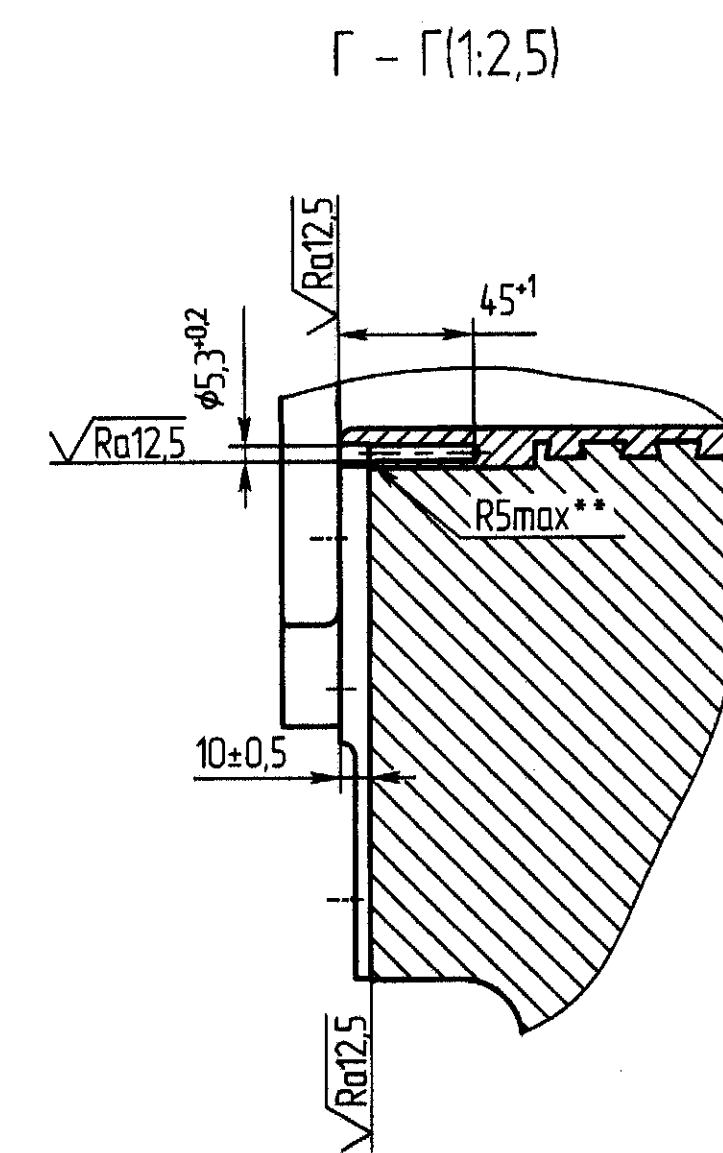
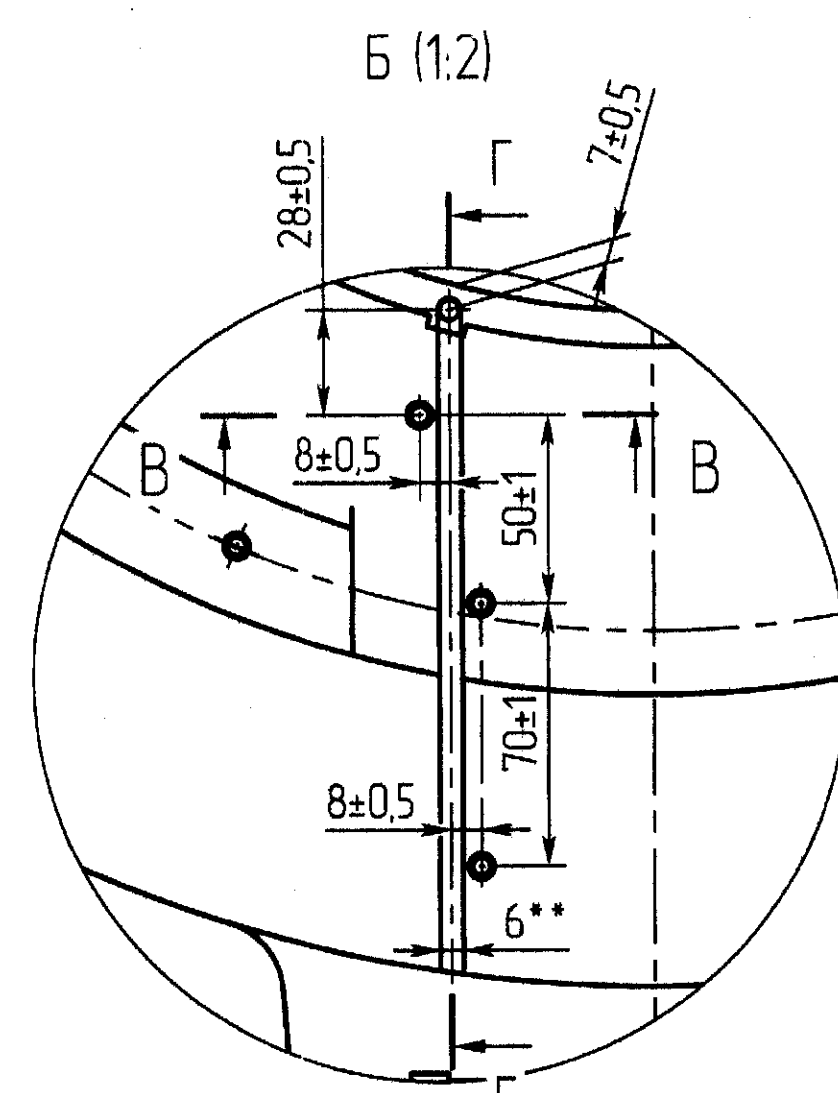
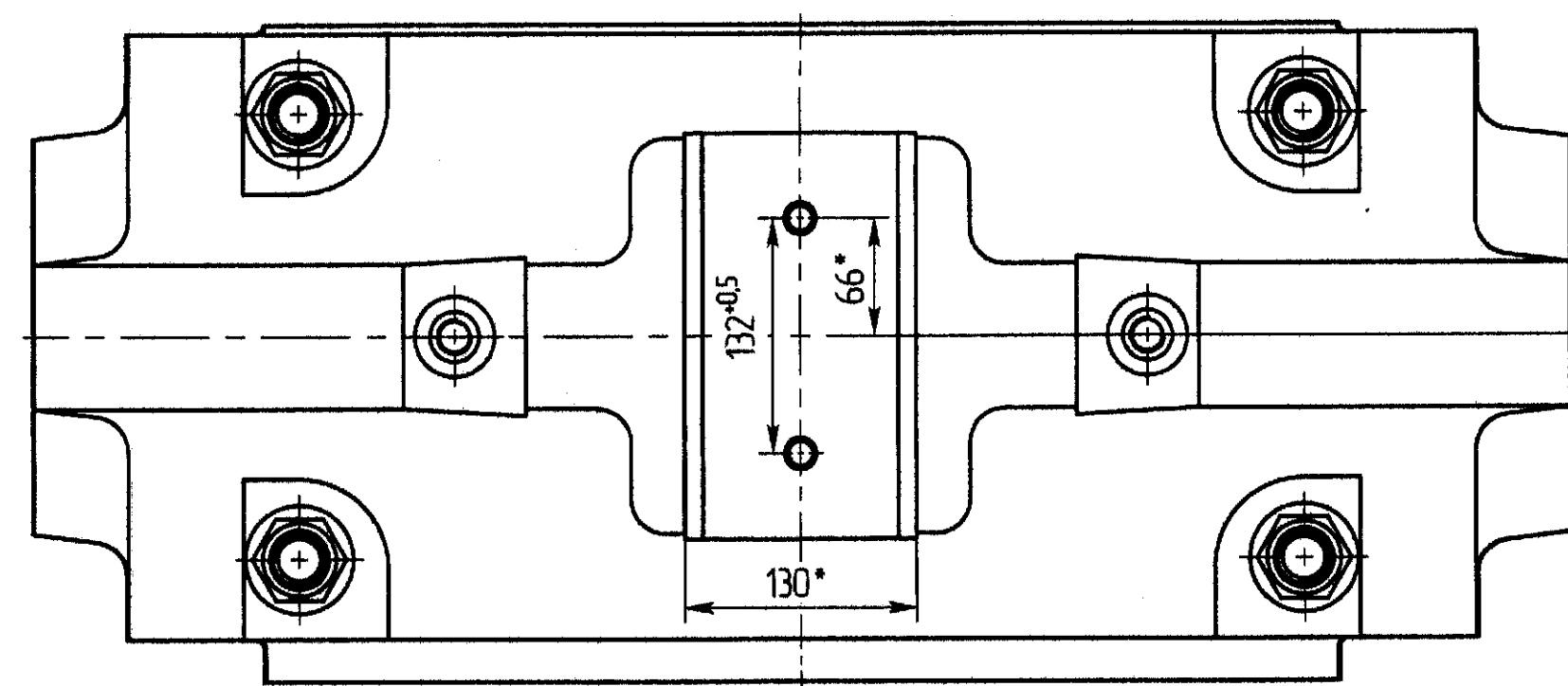
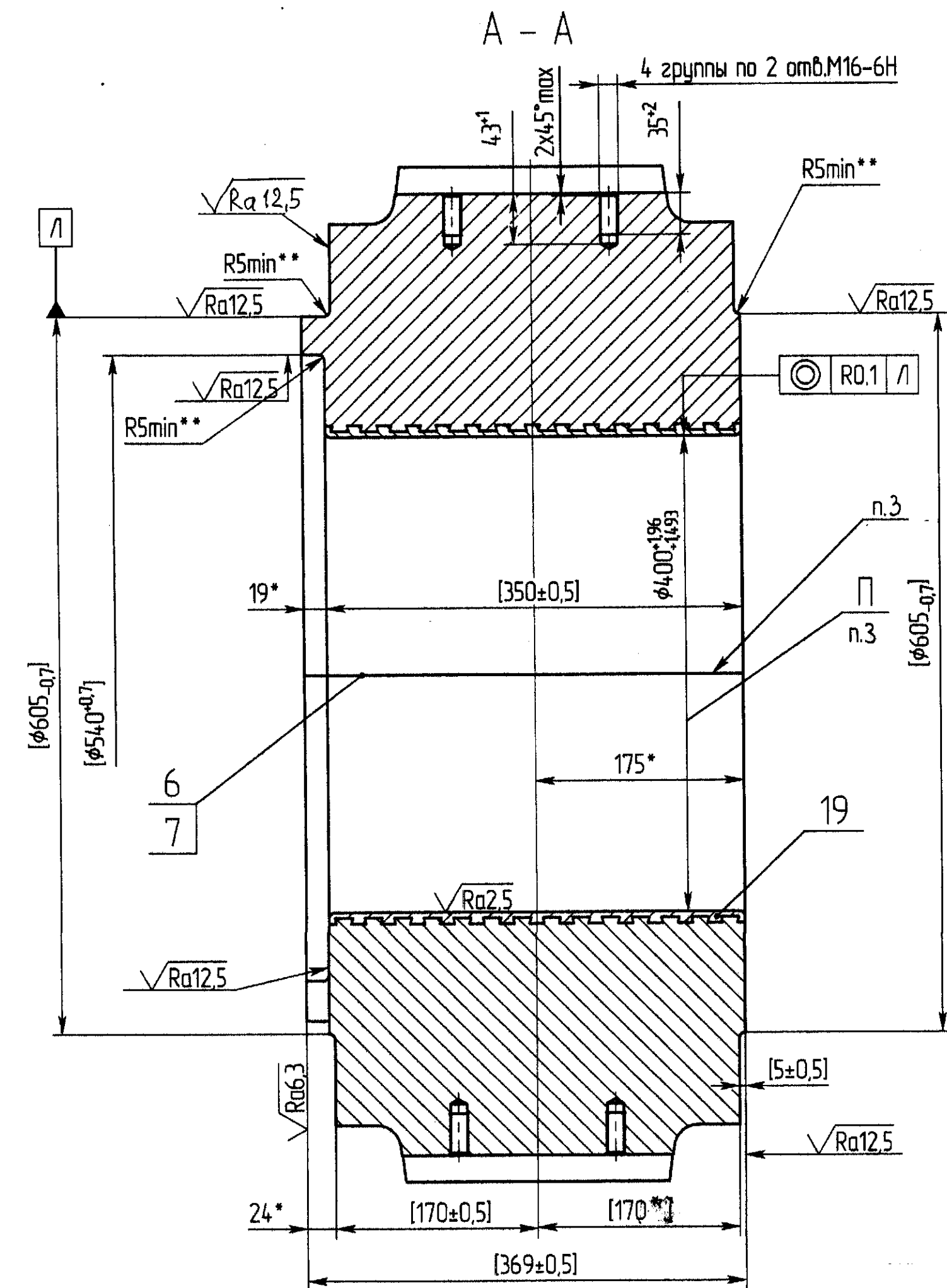
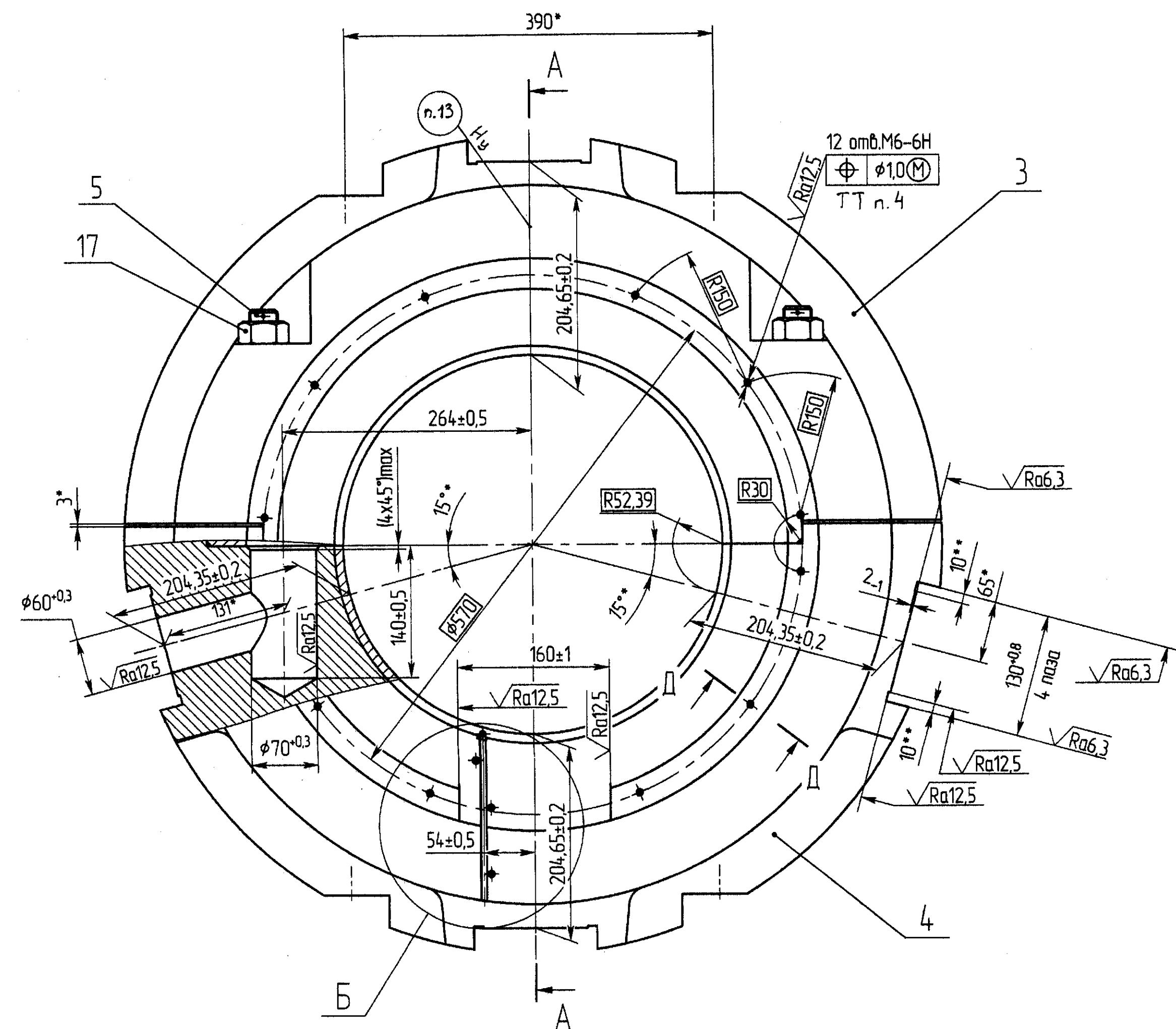
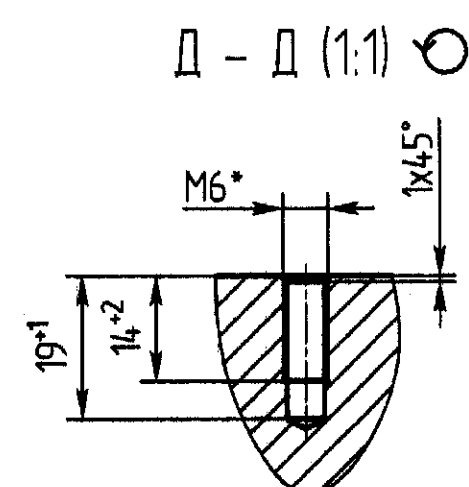
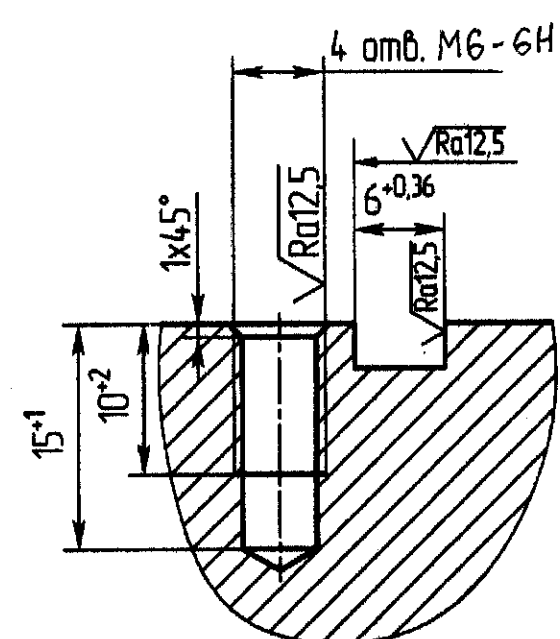




В - В (2:1)



*Размеры для справок.

**Размеры обеспеч. инстр.

2. Размеры в квадратных скобках для совместной обработки.

3. Обработку вкладыша по размеру П производить с установленными в разъем

технологическими прокладками толщиной 0,8_{±0,07} мм (составная из двух: 0,5 и 0,28 мм - поз.6, 7).

4. 12 отв. М6 согласовать с отверстиями в полукольцах 70-164-20.

5. Размер D выполнить по фактическому $\phi 690^{+0,05}_{-0,01}$ вкладыша 70-076-20. См. лист 2, вид Г-Г.

6. Перед обработкой по размеру Ш(л2) под каждую подушку поз.1, 9 подложить по одной прокладке из калиброванной стали толщиной 1±0,07 мм, при этом прокладки из разъемов должны быть удалены. Перед установкой в пазы, подушки при необходимости подогнать по месту.

7. Прилегание подушек к расточке под вкладыш в корпусе подшипника проверить по краске. Площадь прилегания должна быть не менее 80%. Выполнить на монтаже.

8. Натяг Ш обеспечить за счет прокладок под верхней подушкой. Выполняется на монтаже.

9. Перед установкой ротора уменьшить суммарную толщину прокладок под нижней подушкой на 0,05 мм.

10. При центровке турбины на электростанции количество прокладок под каждой подушкой не должно превышать трех штук.

11. Подушки (поз.1, 9) и места их установки маркировать одинаковыми номерами шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.20-80.

До проверки центровки на монтаже подушки не разбирать.

12. При установке уплотнительных полуколец поз.8 должны быть выдержаны зазоры М(л2) в нижней точке. Боковые зазоры в раземе должны быть равны между собой.

После окончательной установки вкладыша, в полукольцах и вкладыше совместно сверлить и развернуть четыре отверстия для установки штифтов поз.14.

отверстия кернить. Крепежные винты поз.16 установить на фиксатор поз.21 (LOCTITE 243).

13. Маркировать порядковым номером вкладыша, обозначение чертежа, зав. № турбины шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.20-80, на монтаже.

14. При окончательной сборке шпильки поз.5 установить во вкладыш (низ) на фиксатор поз.21 (LOCTITE 243). На монтаже гайки поз.15 фиксировать проволочкой поз.18 (вид С).

15. Консервацию вкладыша производить без разборки подушек.

16. Покрытие необработанных поверхностей: эмаль ВЛ-515 красна-коричневая

ТУ 2313-038-05015319-2001, VI, УХЛ. Площадь покрытия 1,5 м².

17. Позиции 21, 22 на чертеже не показаны.

70-128-20 СБ									
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вклад	Масса	Масштаб			
Разработ.	Выполнен	Проверен	Лист	965	14				
Проб.	Монтаж	Лист	Лист						
Т.контр.	Умнов	Лист	Лист						
Н.контр.	Умнов	Лист	Лист						
Умнов	Швецов	Лист	Лист						

